



RECUBRIMIENTOS EPÓXICOS QUE CUMPLEN LA NORMA DE PEMEX

PRIMARIO CROMATO DE ZINC RP-2 ■

PRIMARIO ZINC 100% ■

ACABADO EPÓXICO RA-21 ■

VINILO ALTOS SÓLIDOS RA-22 ■

ACABADO DE HULE CLORADO RA-27 ■

PRIMARIO CROMATO DE ZINC

PEMEX RP-2

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

El primario Cromato de Zinc es un recubrimiento elaborado a base de resinas vinil-alquídico que ofrece una capa altamente resistente a la corrosión en cumplimiento a la norma PEMEX RP-2.

USOS

- Provee excelente protección anticorrosiva
- Áltamente resistente a la abrasión
- Resistente a solventes
- Compatible con gran variedad de acabados

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

CLASIFICACIÓN: Vinil alquídico cromato de zinc

ACABADO: Mate

MÉTODO DE APLICACIÓN: Aspersión con ó sin aire

ADELGAZADOR: Agua

TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.

AL TACTO: 10 a 12 minutos

DURO: 1 hora

PARA RECUBRIR: 45 minutos

VOC, MÁXIMO: 599 g/L

VISCOSIDAD A 25 °C: 600 - 1500 cps⁴

DENSIDAD A 25 °C: 1.225 ± 0.075 kg/L

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 37 ± 2%**

ESPESOR SECO RECOMENDADO: 1.5 a 2.0 Mils por capa (63.5 a 76.2 micras)

NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS: 1

NÚMERO DE COMPONENTES: 1

SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO: 24 horas después de aplicar la solución curante

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 65°C en seco

SOLVENTE DE LIMPIEZA: Xileno

COLORES: Rojo óxido

ESTABILIDAD

El producto tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fecha de fabricación, conservado en su envase original perfectamente cerrado y almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

- Las superficies de acero deben limpiarse como mínimo con chorro de abrasivo a metal blanco especificación SSPC-SP5.
- Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un patrón de anclaje de 1.5 a 2.0 Mils.
- Agite perfectamente la base, luego sin dejar de agitar, agregue lentamente todo el pigmento hasta dispersarlo completamente.
- Filtre el material con un tamiz Malla 30 (590 micras).

PRECAUCIONES

- Aplicar en lugares ventilados.
- No fumar y no ingerir alimentos durante su aplicación.
- Manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y/o flamas.
- Cíérrese bien el envase después de cada uso.
- Evite el contacto con piel y ojos.
- No mezcle con ningún otro tipo de material y productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.
- Queda estrictamente prohibido el uso de este producto en la elaboración, acabado o impresión de juguetes susceptibles a llevarse a la boca, artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños.
- El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a los expresados en este boletín técnico queda bajo responsabilidad total del comprador, aplicador o usuario.

CONDICIONES DE GARANTÍA

Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. Garantiza que este producto cumple con las características técnicas aquí descritas; siempre y cuando, sea usado de acuerdo a las recomendaciones establecidas en este boletín técnico. Considerando que, este producto podría ser utilizado bajo condiciones ajenas a nuestro control, esta garantía ampara únicamente el producto en referencia a que esté libre de defectos de composición y fabricación del mismo. Esta garantía es aplicable al cumplimiento de las características físico-químicas y de desempeño del producto. El alcance de esta garantía por parte de Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. consiste en la sustitución y cambio físico del producto no conforme y no cubre ningún otro daño adicional, incidental o consecuente. Toda reclamación de esta garantía deberá ser presentada por escrito al departamento de ventas y comercialización dentro de los 5 días subsecuentes a la detección de la irregularidad o defecto y hasta un año a partir de la fecha de compra.

PRIMARIO DE ZINC 100% INORGÁNICO

TIPO POSTCURADO PEMEX RP-3

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

El primario de Zinc 100% es un recubrimiento elaborado a base de hidrosilicatos de Etilo que en conjunto con polvo de Zinc puro, ofrece una capa altamente resistente a la corrosión en cumplimiento a la norma PEMEX RP-3.

USOS

- Provee excelente protección anticorrosiva
- Áltamente resistente a la ablación
- Resistente a solventes
- Soporta hasta 400 °C (en seco)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

CLASIFICACIÓN: Inorgánico de zinc post-curado

ACABADO: Mate

MÉTODO DE APLICACIÓN: Aspersión con ó sin aire

ADELGAZADOR: Agua

TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.

AL TACTO: 2 horas

DURO: 4 horas

PARA RECUBRIR: 8 horas después de haber lavado (ver Nota 1)

VOC, MÁXIMO: 12 g/L

VISCOSIDAD A 25 °C: 18 a 30 segundos copa Ford No. 4

DENSIDAD A 25 °C: 3.300 ± 0.200 kg/L

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 68 ± 2%**

ESPESOR SECO RECOMENDADO: 2.5 a 3.0 Mils por capa (63.5 a 76.2 micras)

NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS: 1

NÚMERO DE COMPONENTES: 3

RELACIÓN DE MEZCLADO: Base y pigmento se proporcionan en la relación adecuada para formar 4 litros; para posteriormente usar una solución curante.

VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25°C: 8 horas

TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.

SERVICIO DE INMERSIÓN: 7 días

SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO: 24 horas después de aplicar la solución curante

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 400°C en seco

SOLVENTE DE LIMPIEZA: Agua

RENDIMIENTO PROMEDIO: 26.7 m²/L a 1.0 Mil (25.4 micras)

COLORES: Gris rojizo

ESTABILIDAD

El producto tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fecha de fabricación, conservado en su envase original perfectamente cerrado y almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

- Las superficies de acero deben limpiarse como mínimo con chorro de abrasivo a metal blanco especificación SSPC-SP5.
- Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un patrón de anclaje de 1.5 a 2.0 Mils.
- Agite perfectamente la base, luego sin dejar de agitar, agregue lentamente todo el pigmento hasta dispersarlo completamente.
- Filtre el material con un tamiz Malla 30 (590 micras).

PRECAUCIONES

- Aplicar en lugares ventilados.
- No fumar y no ingerir alimentos durante su aplicación.
- Manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y/o flamas.
- Cíérrese bien el envase después de cada uso.
- Evite el contacto con piel y ojos.
- No mezcle con ningún otro tipo de material y productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.
- Queda estrictamente prohibido el uso de este producto en la elaboración, acabado o impresión de juguetes susceptibles a llevarse a la boca, artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños.
- El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a los expresados en este boletín técnico queda bajo responsabilidad total del comprador, aplicador o usuario.

CONDICIONES DE GARANTÍA

Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. Garantiza que este producto cumple con las características técnicas aquí descritas; siempre y cuando, sea usado de acuerdo a las recomendaciones establecidas en este boletín técnico. Considerando que, este producto podría ser utilizado bajo condiciones ajenas a nuestro control, esta garantía ampara únicamente el producto en referencia a que esté libre de defectos de composición y fabricación del mismo. Esta garantía es aplicable al cumplimiento de las características físico-químicas y de desempeño del producto. El alcance de esta garantía por parte de Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. consiste en la sustitución y cambio físico del producto no conforme y no cubre ningún otro daño adicional, incidental o consecuente. Toda reclamación de esta garantía deberá ser presentada por escrito al departamento de ventas y comercialización dentro de los 5 días subsiguientes a la detección de la irregularidad o defecto y hasta un año a partir de la fecha de compra.

ACABADO VINÍLICO ALTOS SÓLIDOS PEMEX RA-22

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

El recubrimiento elaborado a base de resina vinílica 100% sólida que ofrece una capa altamente resistente al ambiente marino y gases derivados del azufre.

USOS RECOMENDADOS

- Gran resistencia a gran variedad de agentes químicos
- Excelente comportamiento a la intemperie
- Ideal para ambientes salinos
- Recomendado para inmersión en agua dulce

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

CLASIFICACIÓN: Vinilo de altos sólidos

ACABADO: Mate

MÉTODO DE APLICACIÓN: Brocha, aspersión con ó sin aire

TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.

AL TACTO: 30 minutos

DURO: 4 horas

PARA RECUBRIR: 2 horas mínimo

VOC, MÁXIMO: 640 g/L

VISCOSIDAD A 25 °C: 900 a 3,000 cps

DENSIDAD A 25 °C: 1.120 ± 0.080 kg/L

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 29 ± 1%**

ESPESOR SECO RECOMENDADO: 2.0 a 3.0 Mills por capa (50.8 a 76.2 micras)

NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS: 1 ó 2 capas (depende del sistema)

NÚMERO DE COMPONENTES: 1

TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.

SERVICIO DE INMERSIÓN: 7 días

SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO: 24 horas

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 70°C en seco

RENDIMIENTO 11.4m² / L a 1.0 Mil (25.4 micras)

COLORES Según muestrario.

ESTABILIDAD

El producto tiene una vida útil de 6 meses a partir de su fecha de fabricación, conservado en su envase original perfectamente

cerrado y almacenado en un lugar bajo techo, fresco y seco.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Agite el producto hasta obtener un material homogéneo. Adelgace con MIBK en la relación adecuada para control de viscosidad y una buena atomización, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz malla 60 (250 micras).

EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN

- Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 kg/cm²).
- Pistola para alto desgaste con boquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
- Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
- Manguera de aire a la pistola de diámetro interno de 1/4" (6.35 mm), con presión de 40 psi (2 kg/cm²) a la entrada de la pistola.
- Manguera de fluido a la pistola de diámetro interno de 3/8" (9.5 mm).

EQUIPO DE ASPERSIÓN SIN AIRE (AIRLESS)

- Equipo Airless asistido por aire.
- Filtro Malla 60(250 micras)
- Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.015 a 0.021 pulgadas de diámetro interior.

PRECAUCIONES

Aplicar en lugares ventilados.

No fumar y no ingerir alimentos durante su aplicación.

Manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y/o flamas.

Ciérrese bien el envase después de cada uso.

Evite el contacto con piel y ojos.

No mezcle con ningún otro tipo de material y productos

ACABADO VINÍLICO

ALTOS SÓLIDOS PEMEX RA-22

FICHA TÉCNICA

diferentes a los señalados en este boletín técnico.

Queda estrictamente prohibido el uso de este producto en la elaboración, acabado o impresión de juguetes susceptibles a llevarse a la boca, artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños.

El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a los expresados en este boletín técnico queda bajo responsabilidad total del comprador, aplicador o usuario.

CONDICIONES DE GARANTÍA

Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. Garantiza que este producto cumple con las características técnicas aquí descritas; siempre y cuando, sea usado de acuerdo a las recomendaciones establecidas en este boletín técnico. Considerando que, este producto podría ser utilizado bajo condiciones ajenas a nuestro control, esta garantía ampara únicamente el producto en referencia a que esté libre de defectos de composición y fabricación del mismo. Esta garantía es aplicable al cumplimiento de las características físico-químicas y de desempeño del producto. El alcance de esta garantía por parte de Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. consiste en la sustitución y cambio físico del producto no conforme y no cubre ningún otro daño adicional, incidental o consecuente. Toda reclamación de esta garantía deberá ser presentada por escrito al departamento de ventas y comercialización dentro de los 5 días subsecuentes a la detección de la irregularidad o defecto y hasta un año a partir de la fecha de compra.

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

El recubrimiento elaborado a base de hule clorado 100% sólido que ofrece una capa altamente resistente al agua cruda y potable. También resiste gases derivados del azufre, ambiente marino, ideal para albercas.

USOS RECOMENDADOS

- Excelente resistencia química
- Recomendado para inmersión en agua potable
- Adecuado para exposición en ambiente marino
- Resistencia a ambientes ácidos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

CLASIFICACIÓN: Hule clorado

ACABADO: Semi-brillante

MÉTODO DE APLICACIÓN: Brocha, aspersión con ó sin aire

TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% H. R.

AL TACTO: 1 hora

DURO: 4 horas

PARA RECUBRIR: 3 horas, máximo 24 horas.

VOC, MÁXIMO: 581 g/L

VISCOSIDAD A 25 °C: 300 a 900 cps

DENSIDAD A 25 °C: 1.200 ± 0.100 kg/L

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 40 ± 2%**

ESPESOR SECO RECOMENDADO: 1.5 a 2.0 Mils por capa (38.1a 76.2 micras)

NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS: 1 ó 2 capas (depende del sistema)

NÚMERO DE COMPONENTES: 1

TIEMPO DE CURADO A 25 °C Y 50% H. R.

SERVICIO DE INMERSIÓN: 7 días

SERVICIO ATMOSFÉRICO Y/O MANTENIMIENTO: 24 horas

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA: 85°C en seco

RENDIMIENTO 15.7m² / L a 1.0 Mil (25.4 micras)

COLORES Según muestrario.

ESTABILIDAD

El producto tiene una vida útil de 6 meses a partir de su fecha

de fabricación, conservado en su envase original perfectamente cerrado y almacenado en un lugar bajo techo, fresco y seco.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Agite el producto hasta obtener un material homogéneo. Adélgate con MIBK en la relación adecuada para control de viscosidad y una buena atomización, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz malla 60 (250 micras).

EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN

- Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la olla de 35.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 kg/cm²).
- Pistola para alto desgaste con boquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
- Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
- Manguera de aire a la pistola de diámetro interno de 1/4" (6.35 mm), con presión de 40 psi (2 kg/cm²) a la entrada de la pistola.
- Manguera de fluido a la pistola de diámetro interno de 3/8"(9.5 mm).

EQUIPO DE ASPERSIÓN SIN AIRE (AIRLESS)

- Equipo Airless asistido por aire.
- Filtro Malla 60(250 micras)
- Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.015 a 0.021 pulgadas de diámetro interior.

PRECAUCIONES

Aplicar en lugares ventilados.

No fumar y no ingerir alimentos durante su aplicación.

Manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y/o flamas.

Ciérrese bien el envase después de cada uso.

Evite el contacto con piel y ojos.

No mezcle con ningún otro tipo de material y productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

ACABADO DE HULE CLORADO

PEMEX RA-27

FICHA TÉCNICA

Queda estrictamente prohibido el uso de este producto en la elaboración, acabado o impresión de juguetes susceptibles a llevarse a la boca, artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños.

El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a los expresados en este boletín técnico queda bajo responsabilidad total del comprador, aplicador o usuario.

CONDICIONES DE GARANTÍA

Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. Garantiza que este producto cumple con las características técnicas aquí descritas; siempre y cuando, sea usado de acuerdo a las recomendaciones establecidas en este boletín técnico. Considerando que, este producto podría ser utilizado bajo condiciones ajenas a nuestro control, esta garantía ampara únicamente el producto en referencia a que esté libre de defectos de composición y fabricación del mismo. Esta garantía es aplicable al cumplimiento de las características físico-químicas y de desempeño del producto. El alcance de esta garantía por parte de Pinturas EUROSTAR de Industrias PROTEGO, S.A. de C.V. consiste en la sustitución y cambio físico del producto no conforme y no cubre ningún otro daño adicional, incidental o consecuente. Toda reclamación de esta garantía deberá ser presentada por escrito al departamento de ventas y comercialización dentro de los 5 días subsecuentes a la detección de la irregularidad o defecto y hasta un año a partir de la fecha de compra.